



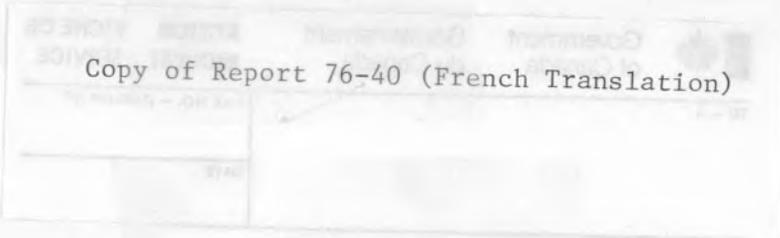
Energy, Mines and Resources Canada

Énergie, Mines et Ressources Canada

**CANMET**

Canada Centre for Mineral and Energy Technology

Centre canadien de la technologie des minéraux et de l'énergie



ÉVALUATION DES CHARBONS MARCHANDS CANADIENS:  
NOUVELLE-ÉCOSSE ET NOUVEAU-BRUNSWICK - 1975

T.E. TIBBETTS ET W.J. MONTGOMERY  
LABORATOIRE D'ÉTUDE DES CHARBONS ET DE LEUR TRAITEMENT  
SECTION D'ÉVALUATION DES RESSOURCES EN CHARBON ET EN TOURBE

AOÛT 1976



PROGRAMME DE RECHERCHE SUR L'ÉNERGIE  
LABORATOIRES DE RECHERCHE SUR L'ÉNERGIE  
RAPPORT ERP/ERL 78-08 (TR)

SER  
622(21)  
C212tc  
76-40F

This document was produced by scanning the original publication. Ce document est le produit d'une numérisation par balayage de la publication originale.

ÉVALUATION DES CHARBONS MARCHANDS CANADIENS:  
NOUVELLE-ÉCOSSE ET NOUVEAU-BRUNSWICK - 1975

par

T.E. TIBBETTS\* et W.J. MONTGOMERY\*\*

RÉSUMÉ

Les auteurs donnent les résultats des analyses chimiques et physiques d'échantillons provenant des exploitations minières de la Nouvelle-Écosse et du Nouveau-Brunswick.

Les échantillons ont été prélevés en 1974 et en 1975 par les Laboratoires de recherches sur l'énergie. Ils sont représentatifs de la production journalière des charbons préparés pour la vente, sur le carreau des mines et dans les lavoirs ou des charbons livrés aux centrales thermiques.

---

\* Chef du service de l'Évaluation des ressources en charbon et tourbe  
\*\* Chef du service des Analyses et de la normalisation des combustibles solides, Laboratoires de recherche sur l'énergie, Centre canadien de la technologie des minéraux et de l'énergie, Ministère de l'Énergie, des Mines et des Ressources, Ottawa, Canada.

TABLE DES MATIÈRES

	<u>Page</u>
RÉSUMÉ .....	i
INTRODUCTION .....	1
LISTE DES ABRÉVIATIONS .....	3
RÉGION ET PRODUCTEURS (avec la production approximative pour 1975 exprimée en milliers de tonnes courtes)	
Nouvelle-Écosse (mines souterraines) .....	3
Nouvelle-Écosse (mines à ciel ouvert) .....	3
Carte montrant l'emplacement des régions riches en charbon de la Nouvelle-Écosse et du Nouveau-Brunswick .....	4
SECTION I - ANALYSE GÉNÉRALE	
A. Nouvelle-Écosse .....	6
Cape Breton Development Corporation (DEVCO) .....	6
Mine Lingan .....	7
Mine n <sup>o</sup> 26 .....	8
Mine Princess .....	12
Découverte Devco (région de Point Econi) .....	14
Drummond Coal Company Limited .....	15
Evans Coal Mines Limited .....	16
River Hebert Coal Company Limited .....	21
Thorburn Mining Limited (PICORD) .....	22
B. Nouveau-Brunswick .....	23
N.B. Coal Limited .....	23
Dragline 9W .....	23
Knox; dragline à bande articulée .....	24
Knox; dragline 4500 .....	25
Lavoir .....	26
Dragline 7200 .....	28
SECTION II - ANALYSE ÉLÉMENTAIRE ET ANALYSE DES CENDRES	
A. Nouvelle-Écosse .....	30
Cape Breton Development Corporation (DEVCO) .....	30
Mine Lingan .....	30
Mine no <sup>o</sup> 26 .....	32
Mine Princess .....	36
Découverte Devco .....	37

Table des Matières

	<u>Page</u>
Drummond Coal Company Limited .....	38
Evans Coal Mines Limited .....	39
River Hebert Coal Company Limited .....	44
Thorburn Mining Limited (PICORD) .....	45
B. Nouveau-Brunswick .....	46
N.B. Coal Limited .....	46
Dragline 9W .....	46
Knox; dragline à bande articulée .....	47
Knox; dragline 4500 .....	48
Lavoir .....	49
Dragline 7200 .....	51

## INTRODUCTION

Pour se tenir constamment au courant des changements de qualité des charbons et pour s'assurer que ces changements sont significatifs et ne sont pas attribuables à des erreurs d'échantillonnage, les Laboratoires de recherche sur l'énergie prélèvent périodiquement, dans les gisements de l'Est et de l'Ouest du Canada, des échantillons du charbon préparé pour la vente par les mines. Le programme d' "Évaluation des charbons marchands canadiens" est placé sous la direction de la Section d'évaluation des ressources en charbon et en tourbe.

Tous les échantillons prélevés dans le cadre de ce programme sont évalués en fonction de caractéristiques sûres et reconnues et sont, dans la plupart des cas, représentatifs de la production journalière dans la mine considérée. Durant la période d'échantillonnage, la mine continue d'utiliser les procédés normaux de production et de préparation afin que les échantillons soient vraiment représentatifs des produits préparés pour la vente. Dans certains cas où il est admis que l'on puisse prélever des échantillons plus représentatifs, l'échantillonnage est fait aux centrales thermiques et est identifié comme tel.

Les échantillons bruts ou entiers sont concassés et leur volume est réduit par place; ils sont ensuite envoyés à Ottawa pour y être analysés. Les Laboratoires de recherche sur l'énergie ont utilisé leur propre laboratoire sur le terrain qui est muni d'installations complètes de préparation d'échantillons; ce laboratoire est situé dans le parc industriel Point Edward, à Sydney en Nouvelle-Écosse. Au Nouveau-Brunswick, nous avons utilisé les installations de la Commission d'énergie du Nouveau-Brunswick pour préparer en partie les échantillons prélevés dans le gisement houiller de Minto.

Pour rendre plus précisément compte de la teneur totale en eau des échantillons de Nouvelle-Écosse au moment de leur livraison, nous avons déterminé avant de préparer l'échantillon, la perte d'eau lors du séchage à l'air en ayant recours à un procédé normalisé au laboratoire de Point Edward. Au Nouveau-Brunswick, lorsque nous prévoyions un laps de temps important entre le moment de l'échantillonnage et celui de la préparation de

l'échantillon. (concassage et réduction de volume), et lorsque la taille des particules le permettait, nous avons préparé (au moment de l'échantillonnage) des échantillons spécialement dessinés à la mesure de l'humidité à partir des échantillons bruts.

La présente publication renferme une analyse générale de tous les échantillons de charbon marchand prélevés au cours du programme en 1974 et en 1975 dans les mines, les lavoirs et les points de livraison en Nouvelle-Écosse et au Nouveau-Brunswick. Il renferme aussi les analyses élémentaires et les analyses des cendres de la plupart des échantillons. Les Laboratoires de recherche sur l'énergie ont effectué toutes les analyses conformément aux normes de l'American Society for Testing and Materials (A.S.T.M.), modifiées ou non par les L.R.E.

Sauf pour les charbons de la région d'Inverness, nous rendons compte de l'analyse immédiate, du soufre et des pouvoirs calorifiques sur la base de l'humidité de l'échantillon tel que livré. Les autres analyses sont effectuées sur l'échantillon séché à l'air. À cause de leur rang inférieur, les échantillons prélevés dans le gisement d'Inverness sont analysés en fonction de l'humidité à l'équilibre ou de l'humidité au lieu de prélèvement.

La fusibilité des cendres a été déterminée en atmosphère réductrice.

Pour la première fois, le programme a permis de déterminer la concentration en mercure (traces); nous donnons les résultats obtenus pour la plupart des échantillons. La méthode analytique n'a pas été normalisée par l'A.S.T.M. Il s'agit, en bref, d'une combustion dans une bombe calorimétrique suivie d'une absorption atomique sans flamme.

Les analyses sont présentées en deux sections comme suit:

Section I - Analyse générale

A. Nouvelle-Écosse

B. Nouveau-Brunswick

Section II - Analyse élémentaire et analyse  
des cendres

- A. Nouvelle-Écosse
- B. Nouveau-Brunswick

#### ABREVIATIONS

tc	:	crible à trous carrés
tr	:	crible à trous ronds
fp	:	crible à fentes parallèles
-		indéterminé
ASTM	:	American Society for Testing and Materials
LRE	:	Laboratoires de recherche sur l'énergie
st	:	tonne courte (2 000 livres, soit 0,907 t)

#### RÉGIONS ET PRODUCTEURS

(avec la production approximative pour 1975 exprimée en milliers de tonnes courtes)

#### Nouvelle-Écosse (mines souterraines)

##### Régions de Sydney et d'Inverness

Cape Breton Development Corporation .....	1 820
Evans Coal Mines Limited .....	18

##### Région de Pictou

Drummond Coal Company Limited .....	17
Thorburn Mining Limited (Programme de récupération) .....	34

##### Région de Joggins

River Hebert Coal Company Limited .....	23
---	----

#### Nouvelle-Écosse - (mines à ciel ouvert)

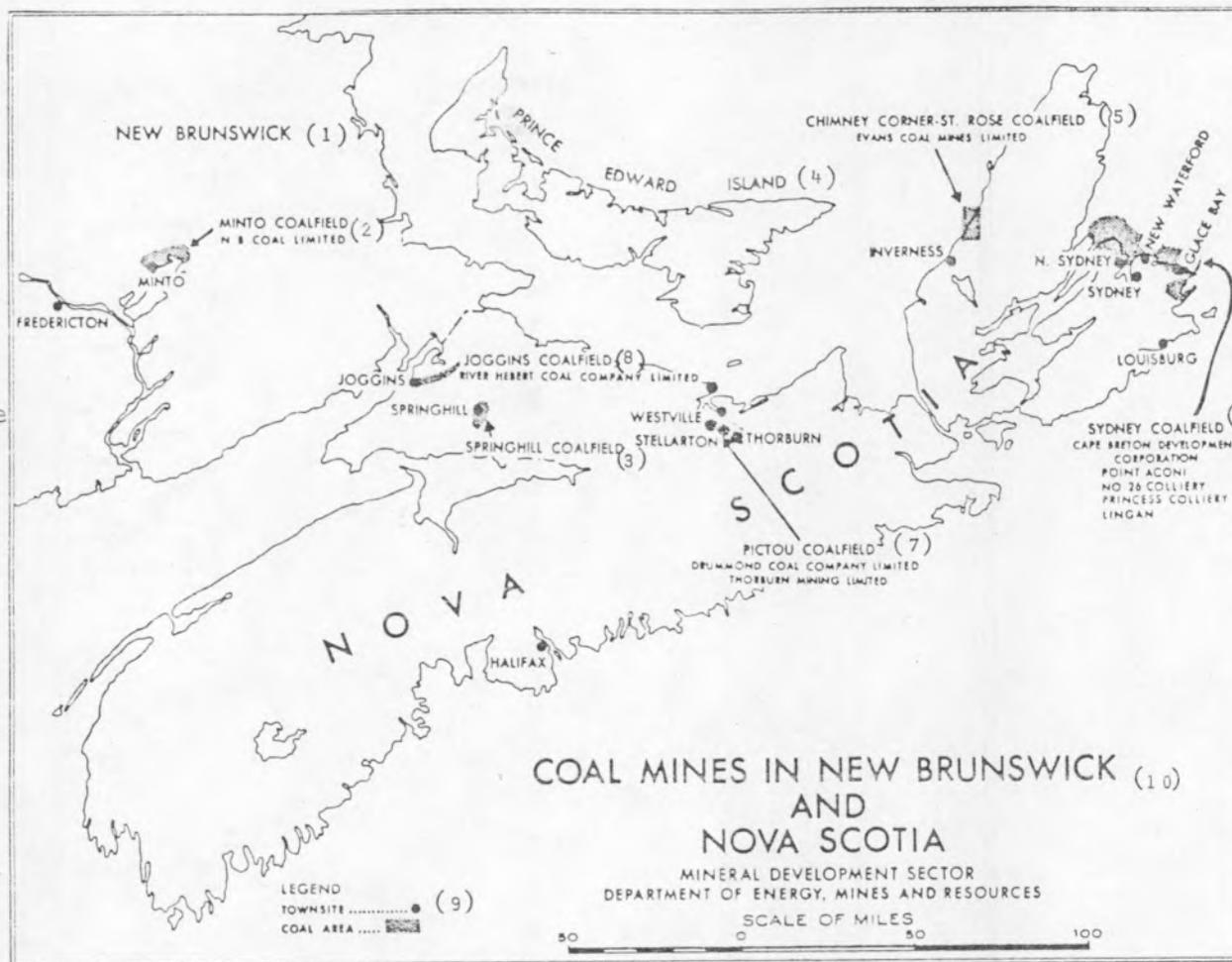
##### Région de Sydney

Cape Breton Development Corporation .....	101
---	-----

##### Région de Minto

N.B. Coal Limited .....	461
-------------------------	-----

- (1) Nouveau-Brunswick
- (2) Gisement houiller de Minto
- (3) Gisement houiller de Springhill
- (4) Ile-du-Prince Edouard
- (5) Gisement houiller de Chimney Corner-St. Rose
- (6) Gisement houiller de Sydney
- (7) Gisement houiller de Pictou
- (8) Gisement houiller de Joggins
- (9) Légende  
Ville  
Charbon
- (10) Mines de charbon du Nouveau-Brunswick et de Nouvelle Ecosse



Exploitation minérale

Ministère de l'Énergie, des Mines et des Ressources

Echelle en miles

SECTION I - ANALYSE GÉNÉRALE

- A. Nouvelle-Écosse
- B. Nouveau-Brunswick

A. NOUVELLE-ECOSSE

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan (Voir la note)

Date d'échantillonnage .....	15-04-75	18-06-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	270	75
Dimension:, Désignation locale .....	"Screened Lump"	"Screened Lump"
Crible .....	Refus tc 2 po.	Refus tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2907-75	3994-74
Analyse immédiate		
Humidité .....	2.9	3.0
Cendres .....	8.8	8.5
Matières volatiles .....	35.9	37.3
Carbone fixe .....	52.4	51.2
Soufre .....	2.0	2.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,330	13,510
Fusibilité des cendres		
Temp. initiale .....	2140	1950
Temp. de ramolissement:		
a) sphérique .....	2390	2180
b) hémisphérique .....	2460	2330
Temp. de fusion .....	2500	2450
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A	
Mercure en traces .....	0.29	0.33

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes et par chambres et piliers. Une couche de 85 po. (Harbour); pendage, 15 à 18 %.  
 Morts-terrains, 1 200 pieds. Production en 1975, 1 107 271 st.

- 1) Exploitant de la mine  
Emplacement de la mine  
Origine de l'échantillon
- 2) Date d'échantillonnage  
Masse de l'échantillon (appr.) tonnes
- 3) Dimension: Désignation locale  
Crible
- 4) Laboratoire (LRE) n<sup>o</sup>
- 5) Analyse immédiate
  - Humidité ..... %
  - Cendres ..... %
  - Matières volatiles ..... %
  - Carbone fixe ..... %
  - Soufre ..... %
  - Pouvoir calorifique ..... B.T.U./livre \*
  - Fusibilité des cendres
    - Temp. initiale ..... °F\*\*
    - Temp. de ramolissement:
      - a) sphérique ..... °F
      - b) hémisphérique ..... °F
    - Temp. de fusion ..... °F
  - Indice de broyabilité (Hardgrove).
  - Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)
  - Classification par rang (A.S.T.M.)
  - Mercure en traces ..... p.p.m.

---

\*1 Btu/livre = 2,326 kJ/kg

\*\*°C = 5/9 (°F - 32)

6) Cape Breton Development Corp (DEVCO)  
Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse

7) Mine Lingan (Voir la note)

8) "Screened Lump"	"Screened Lump"
Refus	Refus
tc 2 po.	tc 2 po.

9) Flambant A

10) Note: Exploitation souterraine, par tailles  
chassantes et par chambres et piliers.  
Une couche de 85 po. (Harbour); pendage,  
15 à 18 %. Morts-terrains, 1 200 pieds.  
Production en 1975, 1 107 271 st.

- 7 -

11) Mine Lingan (suite)

12) "Slack"	"Slack"	"Slack"
Passé	Passé	Passé
tc 2 po.	tc 2 po.	tc 2 po.

13) \*Prélevé à la centrale Seaboard de la Nova Scotia  
Power Corporation.

- 8 -

14) Cape Breton Development Corp (DEVCO)  
Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse

15) Mine n<sup>o</sup> 26 (Voire la note)

16) "Screened Lump"	"Egg"	"Run of Mine"
Refus	Refus	Passé
tc 2 po.	tr 1,75 po.	tc 4 po.

17) \*Prélevé au lavoir du Sydney Mines

Note: Exploitation souterraine, par tailles  
chassantes. Une couche de 85 po.  
(Harbour); pendage, 14 à 25 %. Morts-  
terrains, 2 323 pieds. Production en  
1975, 461 147 st.

Exploitant de la mine .....	CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)		
Emplacement de la mine .....	Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse		
Origine de l'échantillon .....	Mine Lingan (suite)		

Date d'échantillonnage .....	15-04-75	8-05-75*	18-06-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	1250	550	350

Dimension:, Désignation locale .....	"Slack"	"Slack"	"Slack"
Crible .....	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.

Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2908-75	2906-75	3995-74
--	---------	---------	---------

Analyse immédiate

Humidité .....	%	3.9	5.3	4.0
Cendres .....	%	16.7	8.2	9.5
Matières volatiles .....	%	32.4	33.6	35.6
Carbone fixe .....	%	47.0	52.9	50.9
Soufre .....	%	2.4	1.4	3.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		11,790	12,970	12,920

Fusibilité des cendres

Temp. initiale .....	°F	2210	2170	1980
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2450	2400	2330
b) hémisphérique .....	°F	2530	2510	2440
Temp. de fusion .....	°F	2550	2540	2480

Indice de broyabilité (Hardgrove)		54	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		7½	7½	6
Classification par rang (A.S.T.M.)			Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.29	0.35	0.26

\* Prélevé à la centrale Seaboard de la Nova Scotia Power Corporation.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n<sup>o</sup> 26 (Voir la note)

Date d'échantillonnage .....	09-04-75	22-05-75*	20-06-74	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	700	55	600	
Dimension: Désignation locale .....	"Screened Lump"	"Egg"	"Run of Mine"	
Crible .....	Refus tc 2 po.	Refus tr 1,75 po.	Passé tc 4 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2909-75 <sup>†</sup>	2896-75	3990-74	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	3.0	3.4	3.1
Cendres .....	%	9.6	3.0	7.6
Matières volatiles .....	%	33.7	35.9	32.5
Carbone fixe .....	%	53.7	57.7	56.8
Soufre .....	%	2.1	0.7	1.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		13,440	14,560	13,730
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	2140	2100	2010
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2370	2260	2360
b) hémisphérique .....	°F	2450	2430	2400
Temp. de fusion .....	°F	2500	2590	2480
Indice de broyabilité (Hardgrove)		59	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		6½	6	8
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.50	0.10	0.15

\* Prélevé au lavoir du Sydney Mines

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes. Une couche de 85 po. (Harbour); pendage, 14 à 25 %. Morts-terrains, 2 323 pieds.  
 Production en 1975, 461 147 st.

- 9 -
- 18) Mine n<sup>o</sup> 26 (suite)
- 19) "Nut" "Coarse Slack" "Slack"  
1,75 - 0,75 po. Passé Passé  
tr 1,75 po. tc 0,75 po.
- 20) \*Prélevé au lavoir de Sydney Mines.
- 21) "Pea" "Pea" "Pea"  
tr 0,75 - 0,25 po. tr 0,75 po à tr 0,75 po. à  
fp 0,25 po. fp 0,25 po.
- 11 -
- 22) "Fines" "Fines" "Fines"  
Passé Passé Passé  
tr 0,25 po. fp 0,25 po. fp 0,25 po.
- 12 -
- 23) Cape Breton Development Corp (DEVCO)  
Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
Mine Princess (Lavoir) (Voir note)
- 24) "Egg" "Nut" "Pea"  
Refus tr 1,75-0,75 po. tr 0,75-0,25 po.  
tr 1,75 po.
- 25) Exploitation souterraine par tailles chassantes.  
Une couche de 60 po. (Harbour); pendage 12 %.  
Morts-terrains, 2 440 pi. Usine de préparation  
munie d'un lavoir à secousses McNally Pittsburg  
Baum; capacité: 350 t/h. Production en 1975:  
70 451 st. Mine fermée en décembre 1975.
- 26) Cape Breton Development Corp (DEVCO)  
Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
Mine Princess (Lavoir) (suite)
- 27) "Coarse Slack" "Slack" "Fines"  
Passé Passé Passé  
tr 1,75 po. tr 0,75 po. tr 0,25 po.
- 14 -
- 28) Cape Breton Development Corp. (DEVCO)  
Point Aconi, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
Découverte Devco (Voir note)

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (suite)

Date d'échantillonnage .....	22-05-75*	22-05-75*	20-06-74	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	100	750	400	
Dimension: Désignation locale .....	"Nut"	"Coarse Slack"	"Slack"	
Crible .....	1,75 - 0,75 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tc 0,75 po.	
Laboratoire (LRE) n° .....	2897-75	2898-75	3992-74	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	3.8	7.0	4.0
Cendres .....	%	3.0	3.2	7.2
Matières volatiles .....	%	34.5	32.8	32.9
Carbone fixe .....	%	58.7	57.0	55.9
Soufre .....	%	0.9	1.0	0.9
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		14,480	13,920	13,750
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	2110	2120	2080
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2280	2320	2350
b) hémisphérique .....	°F	2450	2500	2450
Temp. de fusion .....	°F	2600	2580	2460
Indice de broyabilité (Hardgrove)		-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		7½	7	8½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.14	0.12	0.11

\* Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Ecosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26 (suite)

Date d'échantillonnage .....	22-05-75*	09-04-75	20-06-74	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	85	75	85	
Dimension: Désignation locale .....	"Pea"	"Pea"	"Pea"	
Crible .....	tr 0,75 - 0,25 po.	tr 0,75 po à fp 0,25 po.	tr 0,75 po. à fp 0,25 po.	
Laboratoire (LRE) n° .....	2899-75	2910-75	3991-74	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	6.2	3.2	2.9
Cendres .....	%	3.2	8.1	4.7
Matières volatiles .....	%	33.4	33.4	33.9
Carbone fixe .....	%	57.2	55.3	58.5
Soufre .....	%	0.6	1.9	0.9
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		14,080	13,580	14,310
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	2140	2130	2150
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2370	2350	2340
b) hémisphérique .....	°F	2530	2430	2420
Temp. de fusion .....	°F	2570	2490	2460
Indice de broyabilité (Hardgrove)		-	62	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		7½	6½	7½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.13	0.36	0.14

\* Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n<sup>o</sup> 26 (suite)

Date d'échantillonnage .....	22-05-75*	09-04-75	20-06-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	675	450	265
Dimension: Désignation locale .....	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible .....	Passé tr 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2900-75	2911-75	3993-74
Analyse immédiate			
Humidité .....	% 5.3	4.1	4.3
Cendres .....	% 7.8	10.8	7.5
Matières volatiles .....	% 31.1	31.2	32.1
Carbone fixe .....	% 55.8	53.9	56.1
Soufre .....	% 1.2	1.9	1.1
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,310	13,040	13,580
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	°F 2150	2130	2130
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	°F 2440	2350	2340
b) hémisphérique .....	°F 2480	2450	2450
Temp. de fusion .....	°F 2530	2480	2510
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	66	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	7	7	8½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.19	0.36	0.12

\* Prélevé au lavoir de Sydney Mines.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (Lavoir) (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	13-06-74	13-06-74	13-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	80	160	105
Dimension: Désignation locale .....	"Egg"	"Nut"	"Pea"
Crible .....	Refus tr 1,75 po.	tr 1,75-0,75 po.	tr 0,75-0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	3996-74	3997-74	3999-74
Analyse immédiate			
Humidité .....	% 3.0	3.3	4.8
Cendres .....	% 6.7	4.6	4.7
Matières volatiles .....	% 37.5	37.7	36.4
Carbone fixe .....	% 52.8	54.4	54.1
Soufre .....	% 3.9	3.0	3.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,970	14,170	13,960
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	°F 2040	2070	2050
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	°F 2130	2110	2150
b) hémisphérique .....	°F 2170	2170	2180
Temp. de fusion .....	°F 2490	2470	2410
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5	5½	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.33	0.28	0.25

Note: Exploitation souterraine par tailles chassantes. Une couche de 60 po. (Harbour); pendage 12 %. Morts-terrains, 2 440 pi. Usine de préparation munie d'un lavoir à secousses McNally Pittsburg Baum; capacité: 350 t/h. Production en 1975: 70 451 st. Mine fermée en décembre 1975.

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (Lavoir) (suite)

Date d'échantillonnage .....	13-06-74	13-06-74	13-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	400	165	275
Dimension: Désignation locale .....	"Coarse Slack"	"Slack"	"Fines"
Crible .....	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.	Passé tr 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	3998-74	4000-74	4001-74
Analyse immédiate			
Humidité .....	% 5.2	5.1	3.1
Cendres .....	% 5.0	12.6	19.0
Matières volatiles .....	% 36.6	33.3	32.2
Carbone fixe .....	% 53.2	49.0	45.7
Soufre .....	% 2.6	2.9	2.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	13,860	12,550	11,840
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	°F 2010	2000	2040
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	°F 2060	2310	2480
b) hémisphérique .....	°F 2170	2360	2640
Temp. de fusion .....	°F 2350	2450	2700
Indice de broyabilité (Hardgrove)	-	-	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	6	5½	-
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.25	0.28	0.28

- 29) "Slack"  
Passé 2 po.
- 30) Flambant B
- 31) \*Prélevé à la centrale Trenton de la Nova Scotia  
Power Corporation.

Note: Deux exploitations à ciel ouvert. Deux  
couches: Bardswich, 42 po., pendage 7 à  
10 %; McNeil, 84 po., pendage 5 à 8 %.  
Morts-terrains, 10 à 85 pieds.  
Production en 1975: 181 221 st.

- 15 -

- 32) Drummond Coal Company Limited  
Westville, comté de Pictou, Nouvelle-Écosse  
Drummond (voir note)

- |                     |                 |             |
|---------------------|-----------------|-------------|
| 33) "Screened Lump" | "Nut"           | "Slack"     |
| Refus               | tc 1,5-0,75 po. | Passé       |
| tc 1,5 po.          |                 | tc 0,75 po. |

- 34) Note: Exploitation souterraine, par chambres et  
piliers. Une couche de 8 pieds; pendage,  
18 °. Morts-terrains, 200 pieds.  
Production en 1975, 16 696 st.

- 16 -

- 35) Evans Coal Mines Limited  
St. Rose, comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
St. Rose; Evans (voir note)

- |                   |                 |                 |
|-------------------|-----------------|-----------------|
| 36) "Medium Lump" | "Medium Lump"   | "Medium Lump"   |
| tc 6 - 3,25 po.   | tc 6 - 3,25 po. | tc 6 - 3,25 po. |

- 37) Evans Coal Mines Limited  
Note: Exploitation souterraine, par chambres et  
piliers. Une couche de 8 pieds; pendage,  
18 °. Morts-terrains, 600 pieds.  
Production en 1975, 17 668 st.

- 17 -

- 38) Evans Coal Mines Limited  
St. Rose, comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
St. Rose; Evans (suite)

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP. (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Point Econi, Comté du Cap-Breton, Nouvelle\_Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Découverte Devco (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	19-11-75*
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	900
Dimension: Désignation locale .....	"Slack"
Crible .....	Passé 2 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2099-76
Analyse immédiate	
Humidité .....	% 6.9
Cendres .....	% 19.7
Matières volatiles .....	% 30.2
Carbone fixe .....	% 43.2
Soufre .....	% 4.7
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	10,320
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale .....	°F 2150
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique .....	°F 2380
b) hémisphérique .....	°F 2470
Temp. de fusion .....	°F 2510
Indice de broyabilité (Hardgrove)	63
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	3½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant B
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.21

\* Prélevé à la centrale Trenton de la Nova Scotia Power Corporation.

Note: Deux exploitations à ciel ouvert. Deux couches: Bardswich, 42 po., pendage 7 à 10 %; McNeil, 84 po., pendage 5 à 8 %. Morts-terrains, 10 à 85 pieds. Production en 1975: 181 221 st.

Exploitant de la mine ..... DRUMMOND COAL COMPANY LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Westville, Comté de Pictou, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Drummond (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	20-11-75	20-11-75	20-11-75	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	25	15	20	
Dimension: Désignation locale .....	"Screened Lump"	"Nut"	"Slack"	
Crible .....	Refus tc 1,5 po.	tc 1,5-0,75 po.	Passé tc 0,75 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2095-76 †	2096-76	2097-76	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	2.9	2.6	4.2
Cendres .....	%	20.6	22.5	23.8
Matières volatiles .....	%	25.6	26.4	26.4
Carbone fixe .....	%	51.9	48.5	45.6
Soufre .....	%	1.7	2.3	2.5
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		11,070	10,950	10,260
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	2520	2230	2220
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2670	2490	2370
b) hémisphérique .....	°F	2700 +	2560	2440
Temp. de fusion .....	°F	2700 +	2620	2530
Indice de broyabilité (Hardgrove)		52	55	63
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		1	1	1
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.10	0.07	0.38

Note: Exploitation souterraine, par chambres et piliers.  
 Une couche de 8 pieds; pendage, 18°. Morts-terrains, 200 pieds.  
 Production en 1975, 16 696 st.

Exploitant de la mine .....	EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine .....	St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon .....	St. Rose; Evans (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-74	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	25	40	25	
Dimension: Désignation locale .....	"Medium Lump"	"Medium Lump"	"Medium Lump"	
Crible .....	tc 6 - 3,25 po.	tc 6 - 3,25 po.	tc 6 - 3,25 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2086-76	2901-75	4002-74	
Analyse immédiate				
Humidité ... (Equilibrium) .....	%	5.5	5.5	5.5
Cendres .....	%	8.7	7.3	7.4
Matières volatiles .....	%	36.2	34.8	35.7
Carbone fixe .....	%	49.6	52.4	51.4
Soufre .....	%	6.1	5.9	5.4
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		11,920	12,140	12,180
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	1950	1970	1800
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2020	2030	1930
b) hémisphérique .....	°F	2150	2080	2010
Temp. de fusion .....	°F	2290	2320	2100
Indice de broyabilité (Hardgrove)		53	57	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		1	1	2
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.10	0.12	0.10

Note: Exploitation souterraine, par chambres et piliers. Une couche de 8 pieds; pendage, 18°. Morts-terrains, 600 pieds. Production en 1975, 17 668 st.

- |        |     |  |                     |                              |
|--------|-----|--|---------------------|------------------------------|
|        | 39) | "Egg"  | "Egg"               | "Egg"                        |
|        |     | tc 3,25 - 2 po.  | tc 3,25 - 2 po.     | tc 3,25 - 2 po.              |
| - 18 - | 40) | "Nut"  | "Nut"               | "Nut"                        |
|        |     | tc 2 - 0,75 po.  | tc 2 - 0,75 po.     | tc 2 - 0,75 po.              |
| - 19 - | 41) | "Stoker Pea"   | "Stoker Pea"        | "Stoker Pea"                 |
|        |     | tc 0,75 - 0,25 po.   | tc 0,75 - 0,25 po.  | tc 0,75 po. à<br>fp 0,25 po. |
| - 20 - | 42) | "Fines"<br>Passé   | "Fines"<br>Passé    | "Fines"<br>Passé             |
|        |     | tc 0,25 po.  | fp 0,25 po.         | fp 0,25 po.                  |
| -21 -  | 43) | River Hebert Coal Company Limited<br>River Hebert, comté de Cumberland, Nouvelle-Écosse<br>River Hebert (voir note)  |                     |                              |
|        | 44) | "Slack"<br>Passé   | "Slack"<br>Passé    |                              |
|        |     | tc 1,5 po.   | tc 1,5 po.          |                              |
|        | 45) | *Prélevé sur les charbons livrés à la centrale<br>Harrison Lake de la Nova Scotia Power Corporation<br>(Maccan).<br>Note: Exploitation souterraine, par tailles<br>chassantes. Une couche de 36 po.; pendage,<br>21°. Morts-terrains, 1 500 pieds.<br>Production en 1975, 32 862 st. |                     |                              |
| - 22 - | 46) | Thorburn Mining Limited (PICORD)<br>Stellarton, comté de Pictou, Nouvelle-Écosse<br>Programme de récupération du charbon - lavoir  |                     |                              |
|        | 47) | "Raw Feed"<br>-  | "Screened"<br>Refus | "Slack"<br>Passé             |
|        |     |  | tc 0,75 po.         | tc 0,75 po.                  |
|        | 48) | Reprise du charbon aux terrils. La matière reprise<br>est lavée dans des cyclones à eau et un bac à<br>piston. Capacité: 100 t/h. Production (charbon<br>lavé) en 1975: 34 371 st.   |                     |                              |

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	30	50	30
Dimension: Désignation locale .....	"Egg"	"Egg"	"Egg"
Crible .....	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2087-76	2902-75	4003-74
Analyse immédiate			
Humidité ... (Equilibrium)..... %	5.6	5.6	5.6
Cendres .....	10.3	9.8	10.2
Matières volatiles .....	35.8	37.1	35.3
Carbone fixe .....	48.3	47.5	48.9
Soufre .....	6.2	5.4	6.1
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,590	11,760	11,680
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	1960	1990	1810
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	2060	2050	1940
b) hémisphérique .....	2170	2070	2010
Temp. de fusion .....	2260	2340	2070
Indice de broyabilité (Hardgrove)	52	55	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant B		
Mercure en traces .....	0.10	0.15	0.12

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	30	10	35
Dimension: Désignation locale .....	"Nut"	"Nut"	"Nut"
Crible .....	tc 2 - 0,75 po.	tc 2 - 0,75 po.	tc 2 - 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2088-76	2903-75	4004-74
Analyse immédiate			
Humidité ..(Equilibrium)..... %	5.4	5.4	5.4
Cendres .....	14.0	12.0	10.5
Matières volatiles .....	34.6	36.5	35.3
Carbone fixe .....	46.0	46.1	48.8
Soufre .....	6.5	6.6	6.2
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,180	11,400	11,780
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	2030	2030	1930
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	2120	2090	2000
b) hémisphérique .....	2210	2190	2150
Temp. de fusion .....	2350	2370	2360
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	51	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant B		
Mercure en traces .....	0.09	0.13	0.12

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	20	10	20
Dimension: Désignation locale .....	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"
Crible .....	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75 po. à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2090-76 †	2904-75	4005-74
Analyse immédiate			
Humidité ... (Equilibrium)..... %	5.7	5.7	5.7
Cendres .....	11.7	12.8	10.8
Matières volatiles .....	35.0	35.0	35.3
Carbone fixe .....	47.6	46.5	48.2
Soufre .....	6.2	7.3	5.6
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,400	11.200	11,690
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	°F 1960	2020	1920
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	°F 2060	2070	1980
b) hémisphérique .....	°F 2210	2240	2140
Temp. de fusion .....	°F 2270	2400	2290
Indice de broyabilité (Hardgrove)	51	51	..
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1½	1	2
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.12	0.14	0.11

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans (suite)

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	33	30	40
Dimension: Désignation locale .....	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible .....	Passé tc 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2092-76	2905-75	4006-74
Analyse immédiate			
Humidité ....(Equilibrium)..... %	5.5	5.5	5.5
Cendres .....	13.7	16.9	13.8
Matières volatiles .....	35.9	35.5	35.4
Carbone fixe .....	44.9	42.1	45.3
Soufre .....	5.7	6.1	5.7
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,080	10,450	11,140
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	2020	2150	1860
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	2150	2260	2030
b) hémisphérique .....	2230	2290	2070
Temp. de fusion .....	2270	2360	2110
Indice de broyabilité (Hardgrove)	54	55	-
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	1½	1	1½
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant B	
Mercure en traces .....	0.10	0.11	0.10

Exploitant de la mine ..... RIVER HEBERT COAL COMPANY LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... River Hebert, Comté de Cumberland, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... River Hebert (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	17-12-75	17-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	95	70
Dimension: Désignation locale .....	"Slack"	"Slack"
Crible .....	Passé tc 1,5 po.	Passé tc 1,5 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2104-76	2101-76
Analyse immédiate		
Humidité .....	2.2	2.3
Cendres .....	17.6	19.6
Matières volatiles .....	33.0	33.1
Carbone fixe .....	47.2	45.0
Soufre .....	4.8	5.4
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,750	11,290
Fusibilité des cendres		
Temp. initiale .....	2030	2030
Temp. de ramolissement:		
a) sphérique .....	2170	2170
b) hémisphérique .....	2240	2250
Temp. de fusion .....	2370	2370
Indice de broyabilité (Hardgrove)	58	58
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	6	4
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A	
Mercure en traces .....	0.19	0.23

\* Prélevé sur les charbons livrés à la centrale Harrison Lake de la Nova Scotia Power Corporation (Maccan).

Note: Exploitation souterraine, par tailles chassantes. Une couche de 36 po.; pendage, 21°. Morts-terrains, 1 500 pieds. Production en 1975, 32 862 st.

- 23 -

49) B. Nouveau-Brunswick  
N.B. Coal Limited (voir note)  
Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Dragline 9W

50) "Run of Mine"

51) \*Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand  
Lake de la New Brunswick Power Commission.

Note: toutes les mines de charbon du Nouveau-  
Brunswick sont maintenant exploitées par  
la N.B. Coal Limited.

Exploitation à la découverte par tranchée.

Une couche horizontale de 22 po. Morts-  
terrains, de 40 à 80 pi. Production de toutes  
les mines en 1975: 461 000 st. Une partie du  
charbon est lavé au lavoir de Mills Siding,  
équipé d'un bac à piston du type McNally d'une  
capacité de 150 t/h.

- 24 -

52) N.B. Coal Limited  
New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Knox; dragline à bande articulée

53) Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand  
Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

- 25 -

54) N.B. Coal Limited  
Minto nord, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Knox; dragline 4500

55) Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand  
Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

- 26 -

56) N.B. Coal Limited  
Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Lavoir \* (voir note)

Exploitant de la mine ..... THORBURN MINING LIMITED (PICORD)  
 Emplacement de la mine ..... Stellarton, Comté de Pictou, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Programme de récupération du charbon - lavoir

Date d'échantillonnage .....	18-11-75	18-11-75	18-11-75	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	650	80	100	
Dimension: Désignation locale .....	"Raw Feed"	"Screened"	"Slack"	
Crible .....	-	Refus tc 0,75 po.	Passé tc 0,75 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2085-76	2082-76	2083-76	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	5.7	3.3	4.8
Cendres .....	%	49.3	35.8	26.9
Matières volatiles .....	%	19.4	23.3	23.5
Carbone fixe .....	%	25.7	37.6	44.8
Soufre .....	%	0.6	0.9	0.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		5680	8540	9660
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	-	2280	2600
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	-	2620	2700+
b) hémisphérique .....	°F	-	2700+	2700+
Temp. de fusion .....	°F	-	2700+	2700+
Indice de broyabilité (Hardgrove)		-	56	54
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		-	1	1
Classification par rang (A.S.T.M.)			Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.03	0.08	0.07

Note: Reprise du charbon aux terrils. La matière reprise est lavée dans des cyclones à eau et un bac à piston. Capacité: 100 t/h. Production (charbon lavé) en 1975: 34 371 st.

B. NOUVEAU BRUNSWICK

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED (Voir note)  
 Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Dragline 9W

Date d'échantillonnage .....	04-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	515
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2074-76
Analyse immédiate	
Humidité .....	% 2.9
Cendres .....	% 18.8
Matières volatiles .....	% 31.7
Carbone fixe .....	% 46.6
Soufre .....	% 7.5
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,630
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale .....	°F 1980
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique .....	°F 2020
b) hémisphérique .....	°F 2130
Temp. de fusion .....	°F 2160
Indice de broyabilité (Hardgrove)	62
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.52

\* Prélevé lors de la livraison à la centrale Grande Lake de la New Brunswick Power Commission.

Note: toutes les mines de charbon du Nouveau-Brunswick sont maintenant exploitées par la N.B. Coal Limited. Exploitation à la découverte par tranchée. Une couche horizontale de 22 po. Morts-terrains, de 40 à 80 pi. Production de toutes les mines en 1975: 461 000 st. Une partie du charbon est lavé au lavoir de Mills Siding, équipé d'un bac à piston du type McNally d'une capacité de 150 t/h.

57)	"Run of Mine" (Tout-venant)	"Screened Lump" Refus tc 2,5 po.	"Nut" tc 2,5 - 0,75 po.
-----	--------------------------------	--	----------------------------

58) Note: le charbon provient en majeure partie du chantier de la dragline 200W, dans la région de Coal Creek. Il est lavé dans un bac à piston du type McNally; capacité: 150 t/h.

- 27 -

59) N.B. Coal Limited  
Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Lavoir (suite)

60)	"Stoker Pea" tc 0,75 - 0,25 po.	"Fines" Passé tc 0,25 po.	Tout le charbon lavé moins le "stoker pea"
-----	------------------------------------	---------------------------------	--

61) Prélevé lors des livraisons à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

- 28 -

62) N.B. Coal Limited  
Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
Dragline 7200

-29-

63) SECTION II - Analyse Élémentaire et Analyse des Cendres  
A. Nouvelle-Écosse  
B. Nouveau-Brunswick

64) Analyse élémentaire  
Carbone  
Hydrogène  
Soufre  
Azote  
Cendres  
Oxygène (par différence)

- 30 -

Analyse des cendres

65) Cape Breton Development Corp (DEVCO)  
Lingan, comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
Mine Lingan

66) "Screened Lump"

Refus

tc 2 po.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Knox; dragline à bande articulée

Date d'échantillonnage .....	04-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	45
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2076-76
Analyse immédiate	
Humidité .....	% 3.7
Cendres .....	% 20.6
Matières volatiles .....	% 30.4
Carbone fixe .....	% 45.3
Soufre .....	% 8.2
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,220
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale .....	°F 1990
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique .....	°F 2020
b) hémisphérique .....	°F 2160
Temp. de fusion .....	°F 2180
Indice de broyabilité (Hardgrove)	65
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.46

\* Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N. B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Minto nord, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Knox; dragline 4500

Date d'échantillonnage .....	04-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	30
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2075-76
Analyse immédiate	
Humidité .....	% 3.2
Cendres .....	% 13.2
Matières volatiles .....	% 33.7
Carbone fixe .....	% 49.9
Soufre .....	% 3.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	12,670
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale .....	°F 2090
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique .....	°F 2290
b) hémisphérique .....	°F 2390
Temp. de fusion .....	°F 2420
Indice de broyabilité (Hardgrove)	64
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.22

\* Prélevé lors de la livraison à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Lavoir\* (Voir note)

Date d'échantillonnage .....	2-12-75	2-12-75	2-12-75	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	1010	350	90	
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"	"Screened Lump"	"Nut"	
Crible .....	(Tout-venant)	Refus tc 2,5 po.	tc 2,5-0,75 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2071-76 <sup>§</sup>	2064-76	2065-76	
Analyse immédiate				
Humidité .....	%	6.0	11.9	3.0
Cendres .....	%	19.9	17.7	16.7
Matières volatiles .....	%	28.4	30.9	32.0
Carbone fixe .....	%	45.7	39.5	48.3
Soufre .....	%	6.8	7.0	8.0
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre		11,150	10,620	12,060
Fusibilité des cendres				
Temp. initiale .....	°F	1940	1960	1960
Temp. de ramolissement:				
a) sphérique .....	°F	2020	2000	2020
b) hémisphérique .....	°F	2150	2090	2050
Temp. de fusion .....	°F	2310	2350	2150
Indice de broyabilité (Hardgrove)		-	-	60
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)		5	5	5
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A		
Mercure en traces .....	p.p.m.	0.28	0.77	0.36

Note: le charbon provient en majeure partie du chantier de la dragline 200W, dans la région de Coal Creek. Il est lavé dans un bac à piston du type McNally; capacité: 150 t/h.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Lavoir (suite)

Date d'échantillonnage .....	2-12-75	2-12-75	3-12-75*
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	320	150	80
Dimension: Désignation locale .....	"Stoker Pea"	"Fines"	Tout le charbon
Crible .....	tc 0,75 - 0,25 po.	Passé tc 0,25 po.	lavé moins le "stoker pea"
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2067-76	2069-76	2072-76
Analyse immédiate			
Humidité .....	% 2.8	9.3	4.7
Cendres .....	% 14.1	20.7	22.8
Matières volatiles .....	% 33.7	26.8	29.5
Carbone fixe .....	% 49.4	43.2	43.0
Soufre .....	% 6.5	6.6	7.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	12,600	10,390	10,780
Fusibilité des cendres			
Temp. initiale .....	°F 1970	1960	2000
Temp. de ramolissement:			
a) sphérique .....	°F 2030	2060	2080
b) hémisphérique .....	°F 2160	2200	2220
Temp. de fusion .....	°F 2220	2270	2290
Indice de broyabilité (Hardgrove)	58	66	65
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5½	5	5
Classification par rang (A.S.T.M.)		Flambant A	
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.28	0.38	0.62

\* Prélevé lors des livraisons à la centrale Grand Lake de la New Brunswick Electric Power Commission.

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Dragline 7200

Date d'échantillonnage .....	3-12-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	90
Dimension:, Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2073-76
Analyse immédiate	
Humidité .....	% 3.0
Cendres .....	% 18.2
Matières volatiles .....	% 31.5
Carbone fixe .....	% 47.3
Soufre .....	% 7.8
Pouvoir calorifique ... B.T.U./livre	11,820
Fusibilité des cendres	
Temp. initiale .....	°F 1950
Temp. de ramolissement:	
a) sphérique .....	°F 2010
b) hémisphérique .....	°F 2080
Temp. de fusion .....	°F 2220
Indice de broyabilité (Hardgrove)	61
Indice de gonflement libre (A.S.T.M.)	5
Classification par rang (A.S.T.M.)	Flambant A
Mercure en traces .....	p.p.m. 0.37

SECTION II - ANALYSE ÉLÉMENTAIRE ET ANALYSE DES CENDRES

- A. Nouvelle-Écosse
- B. Nouveau-Brunswick

A. NOUVELLE-ÉCOSSE

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan

Date d'échantillonnage .....	15-04-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	270
Dimension: Désignation locale .....	"Screened Lump"
Crible .....	Refus tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2907-75
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 76.2
Hydrogène .....	% 5.3
Soufre .....	% 2.1
Azote .....	% 1.7
Cendres .....	% 9.1
Oxygène (par différence) .....	% 5.6
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 40.7
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 22.9
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 26.9
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.9
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.5
CaO .....	% 1.1
MgO .....	% 1.3
SO <sub>3</sub> .....	% 1.1
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.7
K <sub>2</sub> O .....	% 2.3

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Lingan, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Lingan

Date d'échantillonnage .....	15-04-75	08-05-75	18-06-74
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	1250	550	350
Dimension: Désignation locale .....	"Slack"	"Slack"	"Slack"
Crible .....	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.	Passé tc 2 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2908-75	2906-75	3995-74
Analyse élémentaire			
Carbone .....	% 68.0	77.0	75.5
Hydrogène .....	% 4.7	5.1	5.4
Soufre .....	% 2.5	1.5	3.1
Azote .....	% 1.5	1.7	1.6
Cendres .....	% 17.4	8.7	9.9
Oxygène (par différence) .....	% 5.9	6.0	4.5
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	% 49.5	43.8	36.8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 23.8	23.8	24.2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 16.6	18.0	34.1
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.0	0.8	0.8
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.3	0.3	0.4
CaO .....	% 1.0	3.9	1.1
MgO .....	% 1.4	1.4	0.4
SO <sub>3</sub> .....	% 1.4	3.3	1.0
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.6	0.7	0.7
K <sub>2</sub> O .....	% 2.7	2.6	2.2

	67)	"Slack" Passé tc 2 po.	"Slack" Passé tc 2 po.	"Slack" Passé tc 2 po.
- 32 -	68)	Cape Breton Development Corp (DEVCO) Glace Bay, comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse Mine n <sup>o</sup> 26		
	69)	"Screened Lump" Refus tc 2 po.	"Egg" Refus tr 1,75 po.	
- 33 -	70)	"Nut" tr 1,75 - 0,75 po.	"Coarse Slack" Passé tr 1,75 po.	"Slack" Passé tr 0,75 po.
- 34 -	71)	"Pea" tr 0,75 - 0,25 po.	"Pea" tr 0,75 à fp 0,25 po.	"Pea" tr 0,75 à fp 0,25 po.
- 35 -	72)	"Fines" Passé tr 0,25 po.	"Fines" Passé fp 0,25 po.	"Fines" Passé fp 0,25 po.
- 36 -	73)	Cape Breton Development Corp (DEVCO) Sydney Mines, comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse Mine Princess (lavoir)		
	74)	"Pea" tr 0,75 - 0,25 po.	"Coarse Slack" Passé tr 1,75 po.	"Slack" Passé tr 0,75 po.
				"Fines" Passé tr 0,25 po.
	75)	Cape Breton Development Corp (DEVCO) Point Aconi, comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse Découverte Devco		
	76)	"Slack" Passé 2 po.		
- 38 -	77)	Drummond Coal Company Limited Westville, comté de Pictou, Nouvelle-Écosse Drummond		

Exploitant de la mine .....	CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)
Emplacement de la mine .....	Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon .....	Mine n° 26

Date d'échantillonnage .....	09-04-75	22-05-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	700	55
Dimension: Désignation locale .....	"Screened Lump"	"Egg"
Crible .....	Refus tc 2 po.	Refus tr 1,75 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2909-75	2896-75
Analyse élémentaire		
Carbone .....	77.0	82.7
Hydrogène .....	5.2	5.4
Soufre .....	2.2	0.8
Azote .....	1.7	1.8
Cendres .....	9.9	3.1
Oxygène (par différence) .....	4.0	6.2
Analyse des cendres		
SiO <sub>2</sub> .....	47.6	34.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	21.0	23.4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	22.9	35.2
TiO <sub>2</sub> .....	0.9	1.6
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	0.4	0.6
CaO .....	0.7	1.8
MgO .....	1.2	1.1
SO <sub>3</sub> .....	0.9	1.2
Na <sub>2</sub> O .....	0.6	0.7
K <sub>2</sub> O .....	2.3	0.8

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP. (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n<sup>o</sup> 26

Date d'échantillonnage .....	22-05-75	22-05-75	20-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	100	750	400
Dimension: Désignation locale .....	"Nut"	"Coarse Slack"	"Slack"
Crible .....	tr 1,75-0,75 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2897-75	2898-75	3992-74
Analyse élémentaire			
Carbone .....	% 79.8	84.0	79.9
Hydrogène .....	% 5.5	5.7	5.3
Soufre .....	% 0.9	1.1	0.9
Azote .....	% 1.8	1.8	1.7
Cendres .....	% 3.2	3.4	7.5
Oxygène (par différence) .....	% 8.8	4.0	4.7
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	% 33.2	39.0	42.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 22.5	22.8	23.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 37.5	31.2	21.0
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.4	1.3	0.3
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.4	0.5	0.5
CaO .....	% 1.7	1.6	3.2
MgO .....	% 1.0	0.9	1.6
SO <sub>3</sub> .....	% 1.6	1.4	2.9
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.6	0.6	0.1
K <sub>2</sub> O .....	% 0.9	1.2	2.6

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n° 26

Date d'échantillonnage .....	22-05-75	09-04-75	20-06-74
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	85	75	85
Dimension: Désignation locale .....	"Pea"	"Pea"	"Pea"
Crible .....	tr 0,75-0,25 po.	tr 0,75 à fp 0,25 po.	tr 0,75 à fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2899-75	2910-75	3991-74
Analyse élémentaire			
Carbone .....	83.7	78.5	82.2
Hydrogène .....	5.6	5.2	5.5
Soufre .....	0.7	1.9	1.0
Azote .....	1.8	1.7	1.7
Cendres .....	3.4	8.3	4.8
Oxygène (par différence) .....	4.8	4.3	4.8
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	39.3	46.8	39.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	25.0	20.9	23.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	27.0	24.3	26.3
TiO <sub>2</sub> .....	1.3	1.0	0.4
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	0.6	0.4	0.7
CaO .....	1.6	1.5	2.6
MgO .....	0.9	1.1	1.5
SO <sub>3</sub> .....	1.6	1.9	2.1
Na <sub>2</sub> O .....	0.6	0.7	0.1
K <sub>2</sub> O .....	1.5	2.1	2.1

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Glace Bay, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine n<sup>o</sup> 26

Date d'échantillonnage .....	22-05-75	09-04-75	20-06-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	675	450	265
Dimension: Désignation locale .....	"Fines"	"Fines"	"Fines"
Crible .....	Passé tr 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2900-75	2911_75	3993-74
Analyse élémentaire			
Carbone .....	77.7	75.5	79.2
Hydrogène .....	5.0	5.1	5.3
Soufre .....	1.3	1.9	1.1
Azote .....	1.7	1.6	1.6
Cendres .....	8.2	11.2	7.8
Oxygène (par différence) .....	6.1	4.7	5.0
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	49.3	43.4	41.1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	23.1	20.3	27.2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	18.5	23.7	21.5
TiO <sub>2</sub> .....	1.1	0.9	0.8
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	0.3	0.4	0.2
CaO .....	1.7	2.7	2.4
MgO .....	1.2	1.2	1.5
SO <sub>3</sub> .....	1.9	3.2	3.0
Na <sub>2</sub> O .....	1.2	0.9	1.4
K <sub>2</sub> O .....	2.6	2.1	2.7

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Sydney Mines, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Mine Princess (lavoir)

Date d'échantillonnage .....	13-06-74	13-06-74	13-06-74	13-06-74	
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	105	400	165	275	
Dimension: Désignation locale .....	"Pea"	"Coarse Slack"	"Slack"	"Fines"	
Crible .....	tr 0,75 - 0,25 po.	Passé tr 1,75 po.	Passé tr 0,75 po.	Passé tr 0,25 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	3999-74	3998-74	4000-74	4001-74	
Analyse élémentaire					
Carbone .....	%	80.5	80.0	73.0	67.3
Hydrogène .....	%	5.6	5.4	5.2	4.8
Soufre .....	%	3.2	2.7	3.1	2.8
Azote .....	%	1.6	1.6	1.4	1.4
Cendres .....	%	4.9	5.3	13.3	19.6
Oxygène (par différence) .....	%	4.2	5.0	4.0	4.1
Analyse des cendres					
SiO <sub>2</sub> .....	%	13.8	14.6	43.7	50.6
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	18.0	17.3	24.7	28.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	64.9	57.3	24.3	12.9
TiO <sub>2</sub> .....	%	0.5	0.7	0.7	0.5
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	%	0.7	0.6	0.4	0.0
CaO .....	%	1.2	3.3	1.2	0.6
MgO .....	%	0.3	0.3	0.9	1.0
SO <sub>3</sub> .....	%	1.1	4.4	1.1	0.4
Na <sub>2</sub> O .....	%	0.4	0.4	0.7	0.7
K <sub>2</sub> O .....	%	0.5	0.8	2.9	3.6

Exploitant de la mine ..... CAPE BRETON DEVELOPMENT CORP (DEVCO)  
 Emplacement de la mine ..... Point Aconi, Comté du Cap-Breton, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Découverte Devco

Date d'échantillonnage .....	19-11-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	900
Dimension: Désignation locale .....	"Slack"
Crible .....	Passé 2 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2099-76
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 61.7
Hydrogène .....	% 4.3
Soufre .....	% 5.0
Azote .....	% 1.3
Cendres .....	% 21.1
Oxygène (par différence) .....	% 6.6
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 39.7
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 23.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 27.0
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.2
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.7
CaO .....	% 1.0
MgO .....	% 0.5
SO <sub>3</sub> .....	% 0.7
Na <sub>2</sub> O .....	% 2.7
K <sub>2</sub> O .....	% 2.3

	78)	"Screened Lump" Refus tc 1,5 po.	"Nut" tc 1,5 - 0,75 po.	"Slack" Passé tc 0,75 po.
- 39 -	79)	Evans Coal Mines Limited St. Rose, comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse St. Rose; Evans		
	80)	"Medium Lump" tc 6 - 3,25 po.	"Medium Lump" 6 - 3,25 po.	
- 40 -	81)	"Egg" tc 3,25 - 2 po.	"Egg" tc 3,25 - 2 po.	
- 41 -	82)	"Nut" tc 2 - 0,75 po.	"Nut" tc 2 - 0,75 po.	"Nut" tc 2 - 0,75 po.
- 42 -	83)	"Stoker Pea" tc 0,75 - 0,25 po.	"Stoker Pea" tc 0,75 - 0,25 po.	"Stoker Pea" tc 0,75 à fp 0,25 po.
	84)	"Fines" Passé tc 0,25 po.	"Fines" Passé fp 0,25 po.	"Fines" Passé fp 0,25 po.
- 44 -	85)	River Hebert Coal Company Limited River Hebert, comté de Cumberland, Nouvelle-Écosse River Hebert		
	86)	"Slack" Passé tc 1,5 po.	"Slack" Passé tc 1,5 po.	
- 45 -	87)	Thorburn Mining Limited (PICORD) Stellarton, comté de Pictou, Nouvelle-Écosse Programme de récupération du charbon - lavoir		
	88)	"Screened" Refus tc 0,75 po.	"Slack" Passé tc 0,75 po.	

Exploitant de la mine ..... DRUMMOND COAL COMPANY LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Westville, Comté de Pictou, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Drummond

Date d'échantillonnage .....	20-11-75	20-11-75	20-11-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	25	15	20
Dimension: Désignation locale .....	"Screened Lump"	"Nut"	"Slack"
Crible .....	Refus tc 1,5 po.	tc 1,5-0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2095-76	2096-76	2097-76
Analyse élémentaire			
Carbone .....	% 65.3	63.3	61.2
Hydrogène .....	% 4.1	4.4	3.9
Soufre .....	% 1.7	2.4	2.6
Azote .....	% 1.7	1.8	1.6
Cendres .....	% 21.2	23.1	24.8
Oxygène (par différence) .....	% 6.0	5.1	5.9
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	% 54.8	49.7	41.0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 26.9	24.2	20.7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 10.0	13.9	15.2
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.2	1.1	0.9
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.5	0.5	0.9
CaO .....	% 1.3	2.4	8.0
MgO .....	% 1.0	1.4	1.8
SO <sub>3</sub> .....	% 0.9	2.1	7.6
Na <sub>2</sub> O .....	% 3.0	3.0	3.1
K <sub>2</sub> O .....	% 1.7	1.7	1.5

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	25	40
Dimension: Désignation locale .....	"Medium Lump"	"Medium Lump"
Crible .....	tc 6 - 3,25 po.	6 - 3,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2086-76	2901-75
Analyse élémentaire		
Carbone .....	70.2	72.0
Hydrogène .....	4.6	4.9
Soufre .....	6.4	6.2
Azote .....	1.4	1.4
Cendres .....	9.2	7.7
Oxygène (par différence) .....	8.2	7.8
Analyse des cendres		
SiO <sub>2</sub> .....	26.1	26.8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	12.9	13.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	37.2	39.3
TiO <sub>2</sub> .....	0.6	1.0
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	1.0	1.6
CaO .....	5.5	7.3
MgO .....	1.2	0.3
SO <sub>3</sub> .....	5.9	8.1
Na <sub>2</sub> O .....	3.8	1.3
K <sub>2</sub> O .....	1.3	0.6

Exploitant de la mine .....	EVANS COAL MINES LIMITED
Emplacement de la mine .....	St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse
Origine de l'échantillon .....	St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	30	50
Dimension: Désignation locale .....	"Egg"	"Egg"
Crible .....	tc 3,25 - 2 po.	tc 3,25 - 2 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2087-76	2902-75
Analyse élémentaire		
Carbone .....	% 68.7	68.5
Hydrogène .....	% 4.5	4.5
Soufre .....	% 6.5	5.7
Azote .....	% 1.4	1.3
Cendres .....	% 11.0	10.3
Oxygène (par différence) .....	% 7.9	9.7
Analyse des cendres		
SiO <sub>2</sub> .....	% 29.3	29.9
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 13.8	14.6
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 33.9	37.0
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.6	0.9
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 1.6	1.0
CaO .....	% 7.2	6.4
MgO .....	% 0.8	0.4
SO <sub>3</sub> .....	% 8.0	7.1
Na <sub>2</sub> O .....	% 3.8	1.1
K <sub>2</sub> O .....	% 1.2	1.1

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04-75	
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	30	10	35	
Dimension: Désignation locale .....	"Nut"	"Nut"	"Nut"	
Crible .....	tc 2,0,75 po.	tc 2,0,75 po.	tc 2,0,75 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2088-76	2903-75	4004-74	
Analyse élémentaire				
Carbone .....	%	65.4	67.2	69.4
Hydrogène .....	%	4.4	4.6	4.5
Soufre .....	%	6.9	7.0	6.6
Azote .....	%	1.3	1.3	1.3
Cendres .....	%	14.8	12.7	11.1
Oxygène (par différence) .....	%	7.2	7.2	7.1
Analyse des cendres				
SiO <sub>2</sub> .....	%	29.6	33.2	32.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	14.5	17.3	16.8
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	30.1	36.0	38.7
TiO <sub>2</sub> .....	%	0.5	0.7	0.5
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	%	1.0	0.8	0.7
CaO .....	%	6.8	4.1	4.7
MgO .....	%	1.1	0.6	0.5
SO <sub>3</sub> .....	%	8.9	5.1	4.6
Na <sub>2</sub> O .....	%	3.8	1.0	1.2
K <sub>2</sub> O .....	%	1.8	1.6	1.6

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05_75	05-04-74	
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	20	10	20	
Dimension: Désignation locale .....	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"	"Stoker Pea"	
Crible .....	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75-0,25 po.	tc 0,75 à fp 0,25 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2090-76	2904_75	4005-74	
Analyse élémentaire				
Carbone .....	%	67.3	66.0	69.4
Hydrogène .....	%	4.4	4.5	4.5
Soufre .....	%	6.6	7.7	5.9
Azote .....	%	1.4	1.4	1.3
Cendres .....	%	12.5	13.6	11.5
Oxygène (par différence) .....	%	7.8	6.8	7.4
Analyse des cendres				
SiO <sub>2</sub> .....	%	29.1	27.9	30.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	14.0	16.6	16.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	33.7	39.5	37.8
TiO <sub>2</sub> .....	%	0.6	0.6	0.4
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	%	1.1	0.8	0.7
CaO .....	%	6.4	4.8	5.8
MgO .....	%	1.0	0.6	0.7
SO <sub>3</sub> .....	%	7.8	5.7	6.4
Na <sub>2</sub> O .....	%	3.7	0.9	1.2
K <sub>2</sub> O .....	%	1.6	1.4	1.6

Exploitant de la mine ..... EVANS COAL MINES LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... St. Rose, Comté d'Inverness, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... St. Rose; Evans

Date d'échantillonnage .....	12-11-75	13-05-75	05-04_74	
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	33	30	40	
Dimension: Désignation locale .....	"Fines"	"Fines"	"Fines"	
Crible .....	Passé tc 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	Passé fp 0,25 po.	
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2092_76	2905-75	4006-74	
Analyse élémentaire				
Carbone .....	%	66.0	62.2	66.7
Hydrogène .....	%	4.3	4.1	4.2
Soufre .....	%	6.1	6.4	6.0
Azote .....	%	1.3	1.2	1.3
Cendres .....	%	14.5	17.8	14.6
Oxygène (par différence) .....	%	7.8	8.3	7.2
Analyse des cendres				
SiO <sub>2</sub> .....	%	26.7	23.3	23.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	14.9	14.3	12.3
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	%	23.1	17.7	28.1
TiO <sub>2</sub> .....	%	0.4	0.4	0.4
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	%	1.4	0.4	0.4
CaO .....	%	13.5	16.8	15.6
MgO .....	%	1.6	0.8	1.4
SO <sub>3</sub> .....	%	16.0	23.4	18.3
Na <sub>2</sub> O .....	%	3.7	0.7	0.9
K <sub>2</sub> O .....	%	1.6	1.6	1.3

- 46 -

89) N.B. Coal Limited  
 Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Dragline 9W

90) "Run of Mine"  
 -

- 47 -

91) N.B. Coal Limited  
 New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Knox; dragline à bande articulée

92) N.B. Coal Limited  
 Minto, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Knox; dragline 4500

- 49 -

93) N.B. Coal Limited  
 Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Lavoir

94)	"Run of Mine"	"Screened Lump"	"Nut"
	-	Refus	
		tc 2,5 po.	tc 2,5 - 0,75 po.

- 50 -

95)	"Stoker Pea"	"Fines"	Tout le charbon lavé
		Passé	moins le "stoker pea"
	tc 0,75 - 0,25 po.	tc 0,25 po.	

- 51 -

96) N.B. Coal Limited  
 Gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Dragline 7200

Exploitant de la mine .....	RIVER HEBERT COAL COMPANY LIMITED
Emplacement de la mine .....	River Hebert, Comté de Cumberland, Nouvelle-
Origine de l'échantillon .....	River Hebert Écosse

Date d'échantillonnage .....	17-12-75	17-12-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	95	70
Dimension: Désignation locale .....	"Slack"	"Slack"
Crible .....	Passé tc 1,5 po.	Passé tc 1,5 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2104-76	2101_76
Analyse élémentaire		
Carbone .....	% 66.5	64.2
Hydrogène .....	% 4.5	4.3
Soufre .....	% 4.9	5.5
Azote .....	% 1.4	1.5
Cendres .....	% 18.0	20.1
Oxygène (par différence) .....	% 4.7	4.4
Analyse des cendres		
SiO <sub>2</sub> .....	% 35.7	33.9
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 18.0	17.3
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 23.0	24.4
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.9	0.9
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 1.8	1.5
CaO .....	% 6.7	6.6
MgO .....	% 1.2	1.7
SO <sub>3</sub> .....	% 6.8	7.0
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.5	0.5
K <sub>2</sub> O .....	% 2.7	2.6

Exploitant de la mine ..... THORBURN MINING LIMITED (PICORD)  
 Emplacement de la mine ..... Stellarton, Comté de Pictou, Nouvelle-Écosse  
 Origine de l'échantillon ..... Programme de récupération du charbon - lavoir

Date d'échantillonnage .....	18_11_75	18-11-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	80	100
Dimension: Désignation locale .....	"Screened"	"Slack"
Crible .....	Refus tc 0,75 po.	Passé tc 0,75 po.
Laboratoire (LRE) n° .....	2082-76	2083-76
Analyse élémentaire		
Carbone .....	51.0	59.0
Hydrogène .....	3.4	3.8
Soufre .....	1.0	0.8
Azote .....	1.6	1.4
Cendres .....	37.0	28.3
Oxygène (par différence) .....	6.0	6.7
Analyse des cendres		
SiO <sub>2</sub> .....	47.7	50.8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	30.0	28.9
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	9.2	8.2
TiO <sub>2</sub> .....	1.0	1.1
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	0.2	0.3
CaO .....	3.0	1.2
MgO .....	1.7	0.7
SO <sub>3</sub> .....	3.2	0.8
Na <sub>2</sub> O .....	2.8	2.8
K <sub>2</sub> O .....	2.7	2.6

B. NOUVEAU BRUNSWICK

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Coal Creek, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Dragline 9W

Date d'échantillonnage .....	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.) tonnes	515
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n° .....	2074-76
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 65.0
Hydrogène .....	% 4.4
Soufre .....	% 7.7
Azote .....	% 0.9
Cendres .....	% 19.4
Oxygène (par différence) .....	% 2.6
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 29.9
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 12.4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 39.9
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.7
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 2.1
CaO .....	% 4.2
MgO .....	% 0.7
SO <sub>3</sub> .....	% 3.7
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.1
K <sub>2</sub> O .....	% 1.2
MN <sub>3</sub> O <sub>4</sub> .....	% 0.3

Exploitant de la mine .....	N.B. COAL LIMITED
Emplacement de la mine .....	New Zion, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick
Origine de l'échantillon .....	Knox; dragline à bande articulée

Date d'échantillonnage .....	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	45
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n° .....	2076-76
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 63.2
Hydrogène .....	% 4.3
Soufre .....	% 8.5
Azote .....	% 0.9
Cendres .....	% 21.4
Oxygène (par différence) .....	% 1.7
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 30.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 12.7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 40.6
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.7
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 2.3
CaO .....	% 3.8
MgO .....	% 0.6
SO <sub>3</sub> .....	% 3.0
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.1
K <sub>2</sub> O .....	% 2.8
MN <sub>3</sub> O <sub>4</sub> .....	% 0.2

Exploitant de la mine ..... N. B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Minto, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Knox; dragline 4500

Date d'échantillonnage .....	4-12-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	30
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n° .....	2075-76
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 72.5
Hydrogène .....	% 4.8
Soufre .....	% 3.9
Azote .....	% 0.9
Cendres .....	% 13.6
Oxygène (par différence) .....	% 4.3
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 42.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 20.1
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 25.0
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.0
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 0.7
CaO .....	% 1.6
MgO .....	% 1.1
SO <sub>3</sub> .....	% 1.6
Na <sub>2</sub> O .....	% 0.1
K <sub>2</sub> O .....	% 2.8
MN <sub>3</sub> O <sub>4</sub> .....	% 0.1

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Lavoir

Date d'échantillonnage .....	2-12-75	2-12-75	2-12-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	1010	350	90
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"	"Screened Lump"	"Nut"
Crible .....	-	Refus tc 2,5 po.	tc 2,5-0,75 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2071-76	2064-76	2065-76
Analyse élémentaire			
Carbone .....	% 64.0	65.2	67.5
Hydrogène .....	% 4.3	4.4	4.6
Soufre .....	% 7.3	8.0	8.3
Azote .....	% 0.9	0.9	1.0
Cendres .....	% 21.2	20.1	17.2
Oxygène (par différence) .....	% 2.3	1.4	1.4
Analyse des cendres			
SiO <sub>2</sub> .....	% 36.9	33.0	27.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 13.0	11.5	10.5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 37.3	41.6	48.6
TiO <sub>2</sub> .....	% 1.0	0.8	0.8
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 2.3	0.1	2.9
CaO .....	% 2.9	4.9	3.0
MgO .....	% 0.8	0.3	0.5
SO <sub>3</sub> .....	% 1.8	2.7	3.1
Na <sub>2</sub> O .....	% 2.9	2.8	2.9
K <sub>2</sub> O .....	% 1.1	0.6	0.7

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Mills Siding, gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Lavoir

Date d'échantillonnage .....	2-12-75	2-12-75	3-12-75
Masse de l'échantillon(approx.)tonnes	320	150	80
Dimension: Désignation locale .....	"Stoker Pea"	"Fines"	Tout le charbon lavé
Crible .....	tc 0,75-0,25 po.	Passé moins le "stoker pea"	tc 0,25 po.
Laboratoire (LRE) n <sup>o</sup> .....	2067-76	2069-76	2072_76
<b>Analyse élémentaire</b>			
Carbone .....	70.2	62.3	61.1
Hydrogène .....	4.8	4.2	4.1
Soufre .....	6.7	7.3	8.2
Azote .....	1.0	0.8	0.9
Cendres .....	14.5	22.8	23.9
Oxygène (par différence) .....	2.8	2.6	1.8
<b>Analyse des cendres</b>			
SiO <sub>2</sub> .....	28.6	32.9	36.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	12.1	13.8	15.4
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	45.1	33.7	37.0
TiO <sub>2</sub> .....	0.8	0.8	0.8
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	2.4	4.1	1.7
CaO .....	3.3	3.4	2.9
MgO .....	0.6	0.7	0.9
SO <sub>3</sub> .....	2.7	2.2	2.5
Na <sub>2</sub> O .....	2.9	2.9	3.0
K <sub>2</sub> O .....	1.1	1.9	1.7

Exploitant de la mine ..... N.B. COAL LIMITED  
 Emplacement de la mine ..... Gisement de Minto, Nouveau-Brunswick  
 Origine de l'échantillon ..... Dragline 7200

Date d'échantillonnage .....	3-12-75
Masse de l'échantillon (approx.) tonnes	90
Dimension: Désignation locale .....	"Run of Mine"
Crible .....	-
Laboratoire (LRE) n° .....	2073-76
Analyse élémentaire	
Carbone .....	% 66.3
Hydrogène .....	% 4.3
Soufre .....	% 8.0
Azote .....	% 0.9
Cendres .....	% 18.7
Oxygène (par différence) .....	% 1.8
Analyse des cendres	
SiO <sub>2</sub> .....	% 28.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 11.1
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	% 43.2
TiO <sub>2</sub> .....	% 0.7
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> .....	% 2.3
CaO .....	% 3.8
MgO .....	% 0.8
SO <sub>3</sub> .....	% 3.5
Na <sub>2</sub> O .....	% 2.8
K <sub>2</sub> O .....	% 0.9